

ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিমিটেড

বাংলাদেশ নৌবাহিনী

সোনাকান্দা, বন্দর, নারায়ণগঞ্জ

Web: www.dewbn.gov.bd, Email: commercial@dewbn.gov.bd

দরপত্র বিজ্ঞপ্তি

ফাইল নং. ০৬.০২.৬৭৫৮.১৬৫.০৭.১৯৪.২৬-২৭.৬৬৫

তারিখ ২৩ সেপ্টেম্বর ২০২৬

বিআইডব্লিউটিএ'র Medium Pontoon এর জন্য (2×Spud) ২টি স্পাড কারিগরি বিনির্দেশ অনুযায়ী Construction করতঃ Ramna, Rajibpur, Nayarhat, Rowmari চিলমারী নদীতে স্থাপন করতে হবে বিধায় সংশ্লিষ্ট কাজে অভিজ্ঞতা সম্পন্ন প্রতিষ্ঠান/তালিকাভুক্ত ঠিকাদারের নিকট হতে সীল মোহরকৃত খামে নিম্নলিখিত শর্ত সাপেক্ষে উল্লেখিত তারিখে সীমিত দরপত্র আহবান করা যাচ্ছে :

১	কাজের স্থান	ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিঃ, সোনাকান্দা, বন্দর, নারায়ণগঞ্জ।
২	কাজের বিবরণ	বিআইডব্লিউটিএ'র Medium Pontoon এর জন্য (2×Spud) ২টি স্পাড কারিগরি বিনির্দেশ অনুযায়ী Construction করতঃ Ramna, Rajibpur, Nayarhat, Rowmari চিলমারী নদীতে স্থাপন কাজ।
৩	সিডিউলের মূল্য	ফ্রি
৪	সিডিউল প্রাপ্তি স্থান	ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিঃ এর বাণিজ্যিক শাখা অথবা ওয়েব সাইট থেকে সিডিউল ডাউনলোড করা যাবে।
৫	সিডিউল সংগ্রহের তারিখ	০৫ অক্টোবর ২০২৬ বেলা ২.০০ ঘটিকা পর্যন্ত।
৬	দরপত্র জমা দেওয়ার শেষ তারিখ ও সময়	০৫ অক্টোবর ২০২৬ বেলা ২:১৫ ঘটিকা।
৭	দরপত্র খোলার তারিখ ও সময়	০৫ অক্টোবর ২০২৬ বেলা ২:৩০ ঘটিকা দরপত্রদাতা বা মনোনীত প্রতিনিধিদের উপস্থিতিতে (যদি থাকে) খোলা হবে।
৮	দরপত্র দাতার যোগ্যতা	সরকারী/ স্বায়ত্তশাসিত সংস্থা/ বেসরকারী অন্য যে কোন সংস্থার সংশ্লিষ্ট কাজের অভিজ্ঞতা সম্পন্ন (বর্ণিত কাজ করার যোগ্যতা সম্পন্ন জনবল প্রতিষ্ঠানে থাকতে হবে)।
৯	দরপত্রের সহিত যে সকল কাগজপত্র জমা প্রদান করিতে হইবে।	হালনাগাদ ট্রেড লাইসেন্স, হালনাগাদ আয়কর সার্টিফিকেট, ভ্যাট রেজিস্ট্রেশন সার্টিফিকেট, ব্যাংক সলভেন্সি (বিগত ৬ মাসের স্টেটম্যান্টসহ), এ্যাক্রেডিটেড, পাসপোর্ট সাইজের ছবি ০১ কপি (তালিকাভুক্ত ঠিকাদারদের জন্য প্রযোজ্য নহে)। তালিকাভুক্তহীন ঠিকাদার/ সরবরাহকারীগণ দরপত্রের অংশগ্রহণের ক্ষেত্রে সম্পূর্ণ মূল্যের শতকরা ৩ভাগ (৩%) আর্নেস্টম্যানি হিসেবে ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিঃ এর নামে জমা দিতে হবে।

১০। বিশেষ জ্ঞাতব্যঃ

- দরপত্র সংক্রান্ত অন্যান্য তথ্যাবলী দরপত্র সংগ্রহকালে নিম্নস্বাক্ষরকারীর কার্যালয় হতে জানা যাবে।
- দরপত্র খোলার তারিখ হইতে ৬০ দিন পর্যন্ত দরপত্রে উদ্বৃত্ত দর প্রস্তাব বলবৎ থাকবে।
- কার্যাদেশে উল্লেখিত সময়ের মধ্যে কার্য সম্পাদন করতে হবে। এতদসংক্রান্ত কোন আপত্তি গ্রহণযোগ্য হবে না।
- ডিইডব্লিউ লিঃ কর্তৃপক্ষ কোন কারণ দর্শানো ব্যতিরেকে যে কোন/ সকল দরপত্র গ্রহণ/ বাতিল ও সংশোধনের সিদ্ধান্ত গ্রহণের ক্ষমতা সংরক্ষণ করেন।
- সরকারী নিয়মানুযায়ী ভ্যাট ও ট্যাক্স কর্তন করা হবে।


MOSTOFA KAMAL
Commander BN
DGM (Admin)
Dockyard & Engineering Works Ltd.
Bangladesh Navy, Narayanganj.
পক্ষে ব্যবস্থাপনা পরিচালক



ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিমিটেড

বাংলাদেশ নৌবাহিনী

সোনাকান্দা, বন্দর, নারায়ণগঞ্জ

Email: commercial@dewbn.gov.bd, Web: www.dewbn.gov.bd

ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিমিটেড, নারায়ণগঞ্জ

দরপত্র (সীমিত)

দরপত্র অনুসন্ধান নং ০৬.০২.৬৭৫৮.১৬৫.০৭.১৯৪.২৬-২৭.৬৬৫

তারিখ ২৩ সেপ্টেম্বর ২০২৬ ইং

ডকুমেন্ট বিক্রয় মূল্য বিনা মূল্যে _____ ফ্রি

মেসার্স _____

**বিআইডব্লিউটিএ'র MEDIUM PONTOON এর জন্য (2×SPUD) ২টি স্পাড CONSTRUCTION করতঃ
কারিগরি বিনির্দেশ অনুযায়ী RAMNA, RAJIBPUR, NAYARHAT, ROWMARI চিলমারী নদীতে স্থাপন
প্রসঙ্গে।**

চুক্তির শর্ত

আমি/আমরা উপরে উল্লেখিত কাজের জন্য টেন্ডার জমা দিচ্ছি এবং নিচে বর্ণিত চুক্তির যাবতীয় শর্ত মেনে চলার অঙ্গীকার করছি :

১। দরপত্র বন্ধের তারিখ ও সময় :

দরপত্র গ্রহণ করার সময় - ২:১৫ বেলা তারিখ ০৫ অক্টোবর ২০২৬

২। দরপত্র জমা দেওয়ার স্থান : ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিমিটেড এর গেটে রাখা টেন্ডার বক্সে।

ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিমিটেড, বিএন, নারায়ণগঞ্জ এর প্রধান ফটকে রক্ষিত টেন্ডার বাক্সে নিজে অথবা প্রতিনিধি মারফত জমা করা যেতে পারে। দরপত্র ডাক যোগে পাঠানো যেতে পারে তবে তাহা নির্ধারিত তারিখে ও সময়ের মধ্যে টেন্ডার খামে জমা হতে হবে।

৩। দরপত্র খোলার তারিখ এবং সময় : উপস্থিত দরদাতাগণ অথবা তাদের মনোনীত প্রতিনিধি, যদি কেউ উপস্থিত থাকেন, তাদের সম্মুখে দরপত্র বন্ধের পর ২:৩০ সময় তারিখে ০৫ অক্টোবর ২০২৬ ইং খোলা হবে।

৪। দরপত্র সীলিং এবং মার্কিং :

ক। দরপত্র ডবল ইনভেলোপের ভিতর এবং বাহিরে উভয়ের উপরে সীল মোহরসহ ম্যানেজিং ডাইরেক্টর, ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিমিটেড, বিএন, সোনাকান্দা, নারায়ণগঞ্জ এই ঠিকানায় দাখিল করতে হবে।

খ। বাইরের ইনভেলোপে টেন্ডার নং, খোলার তারিখ এবং সময় উল্লেখ করতে হবে। ভিতরের ইনভেলোপে দরপত্র প্রেরকের পুরা নাম, ঠিকানা এবং টেলিফোন নং লিখতে হবে যাতে দেরিতে প্রাপ্ত এবং অগ্রহণযোগ্য দরপত্র প্রেরকের নামে ফেরৎ পাঠানো যেতে পারে।

গ। যদি বাইরের ইনভেলোপে উক্ত নিয়মকানুন মোতাবেক যথোপযুক্ত সীল এবং সম্বোধন না থাকে তাহলে দরপত্র খোয়া যাওয়া বা সময়ের পূর্বে খোলার জন্য ক্রেতা দায়ী থাকবে না।

ঘ। কাজের বিবরণে দরের পরিমান কোম্পানীর নিজস্ব প্যাডে উল্লেখ করতে হবে।



৫। **কাজের স্পেসিফিকেশনঃ** বিআইডব্লিউটিএ'র Medium Pontoon এর জন্য (2×Spud) ২টি স্পাড কারিগরি বিনির্দেশ অনুযায়ী Construction করতঃ Ramna, Rajibpur, Nayarhat, Rowmari চিলমারী নদীতে স্থাপন কাজ ভারপ্রাপ্ত প্রকৌশলীর নির্দেশ ও সম্বৃষ্টি মোতাবেক সম্পন্ন করতে হবে। বিআইডব্লিউটিএ'র Medium Pontoon এর জন্য (2×Spud) ২টি স্পাড Construction, Supply, Transportation & Driving at Ramna, Rajibpur, Nayarhat, Rowmari under Chilmari River Port কাজ, যা স্পেসিফিকেশন মোতাবেক করতে হবে।

৬। **কাজের তদারকি :** কাজ চলাকালে যে কোন সময় ভারপ্রাপ্ত প্রকৌশলী তা তদারকি করতে পারবেন। স্বাভাবিক কার্যদিবস চলাকালীন সময়ে বা পূর্বের অনুরোধ সাপেক্ষে যে কোন সময়ে ঠিকাদার সূয়ং বা তার কোন দায়িত্বশীল প্রতিনিধি, ভারপ্রাপ্ত প্রকৌশলীর নিকট হতে আদেশ এবং নির্দেশ গ্রহণের জন্য বা কাজের পরিমান জানার জন্য প্রস্তুত থাকবে।

৭। **জামানতের টাকা :** টেন্ডার জমা দেওয়ার সময় ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিঃ এর নামে সম্পূর্ণ মূল্যের উপর ৩% আর্নেস্ট মানি হিসাবে ব্যাংক ড্রাফট/পে অর্ডার এর মাধ্যমে দরপত্রের সাথে জমা দিতে হবে। সফলভাবে কার্য শেষ করার পর জামানতের টাকা ফেরৎ দেওয়া হবে এবং এই জামানত টাকার উপর কোন সুদ দেওয়া হবে না (তালিকভুক্ত সরবরাহকারি/ঠিকাদারদের জন্য প্রযোজ্য নহে)।

৮। **নিরাপত্তা জামানত :** সফল/ সর্বনিম্ন দরদাতা কার্যাদেশ প্রাপ্তির পূর্বে ১০% নিরাপত্তা জামানত হিসাবে ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিঃ এর নামে পে-অর্ডার/ ব্যাংক গ্যারান্টি প্রদান করতে হবে। যা গ্রহণযোগ্যতার তারিখ হতে ০১ (এক) বছর পর্যন্ত বলবৎ থাকবে।

৯। **কাজ শুরু এবং শেষ করার সময় :** কার্যাদেশ পাওয়ার তারিখ হতে ০৩ (তিন) দিনের মধ্যে অবশ্যই কাজ শুরু করতে হবে এবং কাজ শুরুর ৩০ (ত্রিশ) দিনের মধ্যে কাজ শেষ করতে হবে। যদি ঠিকাদার নির্দিষ্ট সময়ের মধ্যে কাজ শেষ করতে না পারেন তাহলে ক্ষতির দায়দায়িত্ব এর জন্য কাজের সর্বমোট মূল্যের ০.৫০% হিসাবে প্রতিদিন দেরির জন্য টাকা কর্তন করা হবে। ঠিকাদার যদি কাজের শুরু থেকে সন্তোষজনক অগ্রগতি না দেখাতে পারেন তাহলে ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিঃ, নারায়ণগঞ্জ কর্তৃপক্ষ আংশিক বা সম্পূর্ণ কার্যাদেশ বাতিল করতে এবং জামানতের টাকা বাজেয়াপ্ত করতে পারবেন। এসব ক্ষেত্রে ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিঃ, নারায়ণগঞ্জ কর্তৃপক্ষ কর্তৃক ঠিকাদারের ক্ষতির কোন রকম দাবি গ্রাহ্য করা হবে না।

১০। **সময় বাড়ানো :** ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিঃ নারায়ণগঞ্জ কর্তৃপক্ষ ঠিকাদারের নিকট থেকে কাজের সময় বাড়ানোর জন্য সংগত কারণসহ লিখিত আবেদন পাইলে অথবা কোন অনিবার্য কারণ বসতঃ (যেমনঃ কাজের পরিমান বাড়ানো হইলে বা কাজের মধ্যে কোন পরিবর্তন হইলে অথবা কোন প্রাকৃতিক বা রাজনৈতিক কারণে) নিজেদের বিবেচনা অনুসারে কাজ শেষ করার সময়সীমা বাড়াইতে পারবেন।

১১। **পেমেন্ট পদ্ধতি :** বিআইডব্লিউটিএ'র Medium Pontoon এর জন্য (2×Spud) ২টি স্পাড কারিগরি বিনির্দেশ অনুযায়ী Construction করতঃ Ramna, Rajibpur, Nayarhat, Rowmari চিলমারী নদীতে স্থাপন কাজ সন্তোষজনক ভাবে সম্পন্ন হলে ঠিকাদার বিল দাখিল সাপেক্ষে উক্ত কাজের পার্ট বিল পরিশোধ করা হবে।

১২। **কার্য সমাপ্ত প্রত্যয়ন পত্র :** কাজ শেষ করার পর ঠিকাদার নিজ দায়িত্বে কাজের এলাকা পরিষ্কার করবেন অতপর ভারপ্রাপ্ত প্রকৌশলী ঠিকাদারকে এই মর্মে প্রত্যয়ন পত্র দিবেন যে, ঠিকাদার সন্তোষজনকভাবে কাজ শেষ করেছেন এবং কাজের জায়গা পরিষ্কার করেছেন।

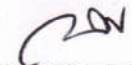
১৩। **কাজের অনুক্রম (প্রোগ্রাম) :** কার্যাদেশ পাওয়ার পর ঠিকাদার ভারপ্রাপ্ত প্রকৌশলীর নিকট একটি সিডিউল দাখিল করবেন এবং তা অবশ্যই ভারপ্রাপ্ত প্রকৌশলীকে দিয়ে অনুমোদন করে নিবেন।

১৪। **ক্ষতি বা দুর্ঘটনার জন্য খেসারত :** কাজ করার সময় যদি ঠিকাদারের নিজের, তার কর্মচারীর বা শ্রমিকের কোন রকম দুর্ঘটনা ঘটে তার জন্য ঠিকাদার সম্পূর্ণ দায়ী থাকবেন। এ সমস্ত দুর্ঘটনাজনিত খেসারত, যা যা প্রচলিত আইনানুসারে ক্ষতিগ্রস্থ দাবিদারের প্রাপ্য তা ঠিকাদারকে পরিশোধ করতে হবে। কাজ চলাকালে কাজের কারণে কোন দুর্ঘটনা হলে তার পূর্ণ দায়িত্ব ঠিকাদারের উপর বর্তাবে। এছাড়া ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিঃ, নারায়ণগঞ্জ কর্তৃপক্ষ এর বা কোন তৃতীয় ব্যক্তির কোন জিনিস খোয়া/হারানো গেলে সেই ধরনের ক্ষতির পরিমান এবং দায়ী ব্যক্তি তদন্ত সাপেক্ষে ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিঃ, নারায়ণগঞ্জ কর্তৃপক্ষ বা কোন আদালত দ্বারা নির্ধারিত হবে। উল্লেখিত ক্ষতির জন্য ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিঃ, নারায়ণগঞ্জ অথবা আদালত কর্তৃক ঠিকাদারকে দায়ী করা হলে ঠিকাদার ক্ষতি পূরণের সমস্ত দায়দায়িত্ব গ্রহণ করবেন এবং ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিঃ, নারায়ণগঞ্জ কর্তৃপক্ষকে সম্পূর্ণ দায়মুক্ত রাখবেন।



- ১৫। ঠিকাদার কোন ধরনের শৃঙ্খলা/ আইন/ রাষ্ট্র বিরোধী কার্যকলাপ/ সাজাপ্রাপ্ত, পলাতক আসামী ইত্যাদি নিয়োজিত করতে পারবেন না।
- ১৬। ভারপ্রাপ্ত প্রকৌশলী যদি ঠিকাদারের কোন লোককে যে কোন কারণে অত্র প্রতিষ্ঠানে কাজের জন্য অনুপযুক্ত বা অবাঞ্ছিত মনে করেন, তাহা হলে ঠিকাদার উক্ত ব্যক্তিকে অত্র প্রতিষ্ঠানের কাজে নিয়োগ করতে পারবেন না।
- ১৭। ডকইয়ার্ড এন্ড ইঞ্জিনিয়ারিং ওয়ার্কস লিঃ, নারায়ণগঞ্জ কর্তৃপক্ষ নিজেদের বিবেচনানুসারে কাজের পরিমাণ বাড়তে বা কমাতে, পরিবর্তন/ রূপান্তর করতে বা কাজের যে কোন আইটেম বাদ দিতে পারবেন। এসব ক্ষেত্রে কাজ কম/ বৃদ্ধির আনুপাতিক হার হিসাব করে ঠিকাদারের সাথে আলোচনা মাধ্যমে নতুন দর/ মূল্য নির্ধারণ করা হবে।
- ১৮। নির্মাণ/ মেরামত কাজের জন্য প্রয়োজনীয় পানি/বিদ্যুৎ/ মেশিনারিজ সরবরাহ ঠিকাদারকে নিজ খরচে বহন করতে হবে। প্রয়োজন অনুসারে বিকল্প ভাবে অত্র প্রতিষ্ঠান হতে নির্ধারিত দরে (বিদ্যুৎ বিভাগের দর + ১৫%) ব্যবহার করা যাবে।
- ১৯। বিআইডব্লিউটিএ'র Medium Pontoon এর জন্য (2×Spud) ২টি স্পাড কারিগরি বিনির্দেশ অনুযায়ী Construction করতঃ Ramna, Rajibpur, Nayarhat, Rowmari চিলমারী নদীতে স্থাপন কাজের সকল যন্ত্রপাতি (যদি প্রয়োজন হয়) ঠিকাদার নিজ খরচে সরবরাহ ও পরিচালনার ব্যবস্থা করবেন।
- ২০। কাজের ব্যাপারে কোন মতবিরোধ দেখা দিলে সে ক্ষেত্রে অত্র প্রতিষ্ঠান প্রধান (এমডি মহোদয়) মতামতই চূড়ান্ত বলে বিবেচিত হবে এবং তা ঠিকাদার মেনে নিতে বাধ্য থাকবেন।
- ২১। অত্র প্রতিষ্ঠান কর্তৃপক্ষ কর্তৃক গৃহীত দরপত্রের অনুকূলে কার্যাদেশ প্রদান করা হলে কার্যাদেশে উল্লেখিত দর বৃদ্ধির দাবি গ্রহণযোগ্য হবে না এবং ঠিকাদার তার প্রস্তাবিত দরের উপর ভিত্তি করে প্রদত্ত কার্যাদেশের অধীনে সমস্ত কাজ শেষ করবেন। এই দরপত্রের সঙ্গে সংযুক্ত Specification এ বর্ণিত সমস্ত কাজ ঠিকাদার কর্তৃক প্রস্তাবিত দরে সম্পন্ন করতে হবে। এক্ষেত্রে ঠিকাদারকে অবশ্যই তার উদ্ধৃত দর/মূল্য বহাল থাকার সময়সীমা উল্লেখ করতে হবে।
- ২২। ঠিকাদারকে কার্যস্থল পরিদর্শন পূর্বক সকল প্রকার ভ্যাট এবং ট্যাক্স, প্রাথমিক খরচসহ পূর্ণাঙ্গ টেন্ডার দর দাখিল করতে হবে।
- ২৩। ঠিকাদার প্রতি পৃষ্ঠায় অবশ্যই স্বাক্ষর করবেন।
- ২৪। কাজ সম্পন্ন করার পর মোট টাকার উপর প্রচলিত আইনানুসারে মুসক এবং Advance Income Tax (AIT) কর্তন করা হবে।

‘আমি/আমরা উপরে উল্লেখিত চুক্তির যাবতীয় শর্তাবলী মেনে স্বাক্ষর করলাম।


মোস্তফা কামাল
কমান্ডার বিএন
পক্ষে ব্যবস্থাপনা পরিচালক

দরদাতার স্বাক্ষর ও সীল

পূর্ণ ঠিকানা

ফোন নং-----

মোবাইল নং-----

তারিখ-----

**বিআইডব্লিউটিএ'র MEDIUM PONTOON এর জন্য (2×SPUD) ২টি স্পাড CONSTRUCTION করতঃ
RAMNA, RAJIBPUR, NAYARHAT, ROWMARI চিলমারী নদীতে স্থাপন কাজের বিবরণ**

সূত্রঃ

ক। পিএন্ডডি বিভাগের আভ্যন্তরীণ মেইল নং ০৬.০২.৬৭৫৮.১৬৫.৫৫.৪১২.২৬.১২০৬ তারিখ ২২ সেপ্টেম্বর ২০২৬।

SL	Description of Work	Unit	Qty	Unit Price	Total Price
1.	Total 2 (two) nos. spuds shall be fabricated from marine quality Grade-A mild steel plates produced by open hearth or electric furnace process and certified by any recognized Classification Society such as Lloyd's, ABS, Class NK, GL, CCS, etc. The spuds shall be installed on the pontoon to ensure vertical positioning and stability.	Lot	1		
2.	Fabrication shall be carried out strictly in accordance with the approved drawing (Drawing ID: S-02- Spud Details) and the relevant specifications. Dimension of each spud: Length= 40.00m Diameter= 762mm Sheet thickness= 13mm (As per design)" "Spud: Fabrication and supply at site 762mm dia M.S. spud of circular section with 13mm thickness M.S. sheet including cutting the sheet to required length, placing properly 440 voltage welding with best quality electrodes in sheet thickness, sectional joints should not be 1 metre or same in line which must differ minimum 1 meter from each other, each joint would be 0.30 meter doubler with 1/4" thickness M.S. sheet and supplying of all materials electric charge, hoisting & construction, mobilization & demobilization, cost of sand (which is to be filled in spud after driving) and hire charge of necessary machinery and equipment with its components etc. complete for execution of the work.	Lot	1		
3.	(2 Nos. × 40.00 m = 80.00 meter length or As per design)" "Spud: Driving 762mm (30")dia spud to any length by water circulation/water jetting or any other means in water, all type of soil including clearing, loosening soil inside the spud with hire charge of driving machinery and equipment and after driving spud inside filled with sand with all necessary accessories including cost of fuel and operation of machinery, mobilization and demobilization for all etc. Complete measurement will be taken for the driven portion only. (As per design & Direction of the Engineer-in-charge)"	Lot	1		
4.	"Spud: Lean / blinding concrete (1:3:6) in foundation or in floor with cement, sand (F.M. 1.2) and picked jhama brick chips including breaking of chips, screening, mixing, laying, compacting to required level and curing for at least 7 days including the supply of water, electricity, costs of tools & plants and other charges etc. all complete.(Cement: CEMII/B-M) (As per design & Direction of the Engineer in-charge.)" "U- channel: Thickness-12mm (length 20m or As per design)" "Spud Ring: 762 mm inner dia, 864mm outer dia	Lot	1		



	with top filler 52mm wide, made of 6.25mm M.S. plate consisting 6Nos. M.S angles 76mm×76mm×6mm size M.S hook 2 Nos. of 25mm dia, M.S. shackle 2(two) Nos. of 25mm dia 152mm long, 6Nos. nuts & bolts of 304mm long 25mm dia, M.S. chain made of 25mm dia rod 1.5M. long including 2Nos hook of 25mm dia 2Nos. wooden buffer of size 227mm×685mm. (As per design & Direction of the Engineer-in-charge.)"				
5.	"Dubbler: Welding butt joints of pile/spud 762mm full penetration weld to be provided for all joints connected segment of one pile. (As per design & Direction of the Engineer in-charge.)"	Lot	1		
6.	"Sand blasting: Sand blasting of surface of tubler steel pile surfaces of plates, angle, clasts etc to grade SA 2.5 Complete. in all respects. (Direction of the Engineer in-charge.)"	Lot	1		
7.	"Welding: 3 round electric welding to M.S. work with 440 voltage including supplying labour, electrode & electricity etc. All welding is to be of excellent quality. Electric arc welding shall be applied to all connections of structural members. The make, type and quality of electrodes as well as welding technique must be approved by the Procuring Entity or its authorized representative prior to construction. Welding of any structural members shall only be made after preparing the edges properly as per IACS Recommendation 47. Builders must have welding machine with voltage regulator (Input and output meter) otherwise welding will not be accepted. The welding has to be done by experienced/skilled welders.(As per design & Direction of the Engineer in-charge.)"	Lot	1		
8.	"Painting: The painting of the MS plate, MS angles, flat bars etc. and other steel materials, and the wood will be of the highest standards. Good quality marine paint will be applied. All types of paint will be approved by the Engineer-in-charge. The supplier will ensure that the paints will be applied according to the maker's standard. The paint will be applied on the same day and in no case will be applied on the next day. 1st coat paint must be applied using paint brush or spray. After the 1st coat, the 2nd coat paint must be applied within 22 hours to 48 hours as per paint maker's standard. The third and the latter coats of paints also will be applied similarly within 22 hours to 48 hours after the application of the previous coat as per paint maker's standard. For the second coat or the next coats, painting can be done with spray or roller painting brush. If the amount of humidity in the air is high (more than 90% percent), then painting will not be done. (As per design & Direction of the Engineer in-charge.)"	Lot	1		
9.	The Spuds with all fittings shall be delivered at site as per requirements of the Procuring Entity. All expenses in this connection shall be borne by the Contractor. Proper placement certificates to be	Lot	1		



	obtained from concerned department.				
10.	Anything not mentioned in the specification, but required for safe, worthy construction and operation of the pontoon & Spud, shall be supplied and fitted by the Contractor at their expenses as directed by the competent authority of BIWTA. If there is a contradiction between the specification and the drawing then the better one (as directed by BIWTA) shall prevail.	Lot	1		
	সর্বমোট টাকা (ভ্যাট ও ট্যাক্সসহ)				

কথায়ঃ

দরপত্র কমিটির স্বাক্ষর

বাণিজ্যিক শাখা

হিসাব রক্ষণ শাখা

ব্যবহারকারী

আমরা সমস্ত শর্তাবলী মেনে নিলাম।

ঠিকাদারের স্বাক্ষর
ভ্যাট নিবন্ধন নং-
এরিয়া কোড নং-
টিআইএন নং-

